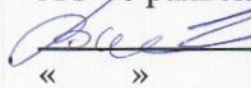


«Утверждаю»

Генеральный директор

АО «Уральский завод «Зенит»

 Валиев В.Х.

«___» _____ 2015 г.

Техническая спецификация Сварочный аппарат полуавтоматической сварки плавящимся электродом.

I. Требования к закупаемому оборудованию:

В технической спецификации поставляемого оборудования, поставщиком должна быть указана модель и марка поставляемого оборудования, а также все характеристики с учетом ниже перечисленных требований.

Оборудование должно состоять из:

- 1) источника питания инверторного типа для импульсной полуавтоматической сварки, стандартной полуавтоматической сварки, сварки покрытым электродом, сварки неплавящимся электродом, сварки стержневым электродом, с жидкостным охлаждением и следующими характеристиками:
 - Диапазон регулировки сварочного тока 5А – 450А;
 - С функцией моделирования короткой дуги для упрощения перекрытия зазора и сварки в неудобных положениях;
 - Сетевое напряжения (допуски) 3х400В (-25% +20%);
 - Максимальная потребляемая мощность не более 21 кВА;
 - Сила тока при продолжительном включении 100% при 40° С не менее 420 А, и 450 А при 25С°.
 - Индикация значения мощности в киловаттах для расчета погонной энергии;
 - Функция энергосбережения;
 - С функцией осуществления ручного или автоматического выбора, между двумя сварочными точками одного процесса или между комбинациями во время сварки;
 - С функцией глубокого проплавления, стабильной направленностью в режиме струйного переноса;
 - С промежуточным кабелем не менее 10м, с жидкостным охлаждением;
 - Кабель заземления на 500А, не мене 10м;



- Зажим заземления на 500А;
- Масса не более 150 кг;
- Встроенным блоком жидкостного охлаждения, объёмом не более 15 литров, обеспечивающий мощность охлаждения не менее 1500 W, с горловиной бачка выходящего наружу корпуса;
- Класс защиты не ниже IP 23;
- Класс изоляции не ниже H;
- Транспортной тележки в корпусе источника, четырехколесная, с одинаковой шириной колеи для облегчения транспортировки, с местом для установки баллона с защитным газом
- С рым болтами на корпусе аппарата для транспортировки.

2) механизма подачи проволоки:

Предназначенного для работ со стальной (углеродистой и нержавеющей) проволоками, а также проволоками из алюминиевых сплавов, диаметр проволок от 0,8 до 1,6 мм. Имеющего 4 приводных ролика. Должен быть укомплектован панелью управления с прямым доступом ко всем настройкам. Для сварочных бухт намотанных на кассеты Ø 300 мм. Масса механизма не более 18 кг.

3) 2-х универсальных сварочных горелок для сварки проволокой из алюминиевых сплавов, нержавеющей проволокой и проволокой из углеродистой стали:

- Электрическая нагрузка не менее 450 А;
- Жидкостное охлаждение;
- Длина 4- 4,5 метров;
- Удобная ручка;
- Удобный и прочный переключатель

4) Универсальной сварочной горелки для сварки проволокой из алюминиевых сплавов, нержавеющей проволокой и проволокой из углеродистой стали:

- Электрическая нагрузка не менее 450 А;
- Жидкостное охлаждение;
- Длина 3- 4,5 метров;
- Удобная ручка;
- Удобный и прочный переключатель;
- С возможностью управления сварочным током;
- С функцией управления скорости подачи проволоки.

15/11 10 100/11

5) дополнительных быстроизнашивающихся и сменных деталей на сварочные горелки и на механизм подачи проволоки на 2 года эксплуатации: (включая: газовые сопла стандартные всех видов и типоразмеров, контактные наконечники, адаптеры сопел всех видов и типоразмеров, направляющие каналы для горелок всех видов и типоразмеров, изолирующие втулки, распределители газа всех видов и типоразмеров, держатели горелки и др. для обеспечения сварки алюминиевых сплавов, нержавеющей и углеродистой стали). Охлаждающая жидкость. Регулятор (редуктор) для углекислоты и аргона. Представить перечень и количество деталей с приложением каталога.

6) Эксплуатационно-технической документации:

- Инструкция по эксплуатации на русском языке, электрические и электронные схемы для производства, наладки и ремонта оборудования на русском языке

II. Требования к поставщику оборудования

Поставщик оборудования обеспечивает:

- 1 Срок поставки не более 60 календарных дней с момента заключения договора о поставке.
- 2 Пуско-наладочные работы.
 - 2.1 Поставщик обязан произвести сборку, запуск и проверку сварочного оборудования на всех режимах.
 - 2.2 При пусконаладочных работах в обязанности поставщика входит предоставление необходимых материалов для проведения пусконаладочных работ оборудования, а именно:
 - сварочная проволока из алюминиево-магниевого сплава Ø 1,2 и 1,6;
 - сварочная проволока из нержавеющей стали Ø 1,2 и 1,6;
 - 2.3 Поставщик обязан провести инструктаж специалистов Заказчика.
- 3 Гарантийное и после гарантийное обслуживание.
 - 3.1 Срок гарантии не менее 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию.
 - 3.2 Поставщик обязан прислать своего представителя для определения объема гарантийного ремонта не позднее 5 рабочих дней после уведомления поставщика (в любой форме) о выходе из строя гарантийного аппарата.
 - 3.3 Срок выполнения ремонта гарантийного аппарата не должен превышать 1 календарного месяца.
 - 3.4 Поставщик обязан предоставить гарантийное письмо на оказание услуг:

15.11.15 *Ю. Ю. Ю.*

- проведение по заявке Заказчика послегарантийного ремонта сварочного оборудования;
- поставке запасных частей, плат и быстроизнашивающихся элементов по заявке Заказчика в процессе эксплуатации сварочного оборудования.

Первый заместитель
Генерального директора -
Главный инженер

Гарчев В.В.

Заместитель главного инженера
Главный технолог

Солодовников А. К

Начальник бюро сварки ОГТ

Дьяченко О. С

Инженер технолог

Бекешев Е. М

**Приложение № 1 к
Тендерной документации**

Перечень закупаемых товаров

№ Лота	Наименование Заказчика	№ позиции по Плану закупок	Наименование товаров	Код по ЕНС ТРУ	Полная характеристика*	Единица измерения	Количество	Условия поставки по ИНКОТЕРМ C 2010	Срок поставки товара	Место поставки товара	Размер авансового платежа, %**	Сумма выделенная для закупки, в тенге (без учета НДС)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	АО «Уральский завод «Зенит»	2486 Т	Аппарат сварочный	27.90.31.0 0.01.12.19 .11.1	полуавтоматической сварки плавящимся электродом	штука	4	DAP	В течение 60 календарных дней с даты заключения Договора	г. Уральск, ул. Сарайшык 28	0 %	16 000 000

* Полное описание и характеристика Товара указывается в Технической спецификации (Приложение №2 к Тендерной документации).
 ** При закупке товаров у организаций инвалидов (физических лиц - инвалидов, осуществляющих предпринимательскую деятельность), состоящих в Реестре организаций инвалидов (физических лиц - инвалидов, осуществляющих предпринимательскую деятельность) (Холдинг, отечественных товаропроизводителей закупаемого Товара или участников СЭЗ «Парк инновационных технологий» (при закупке товаров, относящихся к приоритетным видам деятельности, соответствующим целям СЭЗ «Парк инновационных технологий» и предмету закупок) предусмотрен авансовый платеж в размере 30 (тридцать) процентов от суммы, указанной в договоре.

Заказчик - АО «Уральский завод «Зенит»

В. Х. Валиев

Банковская гарантия

Наименование банка _____
(наименование и реквизиты банка)

Кому _____
(наименование и реквизиты организатора закупок)

Гарантийное обязательство № _____

« ____ » _____ г.

_____ (местонахождение)

Мы были проинформированы, что _____
(наименование потенциального поставщика)

в дальнейшем «Поставщик», принимает участие в тендере по закупке
_____ организованном _____

_____ (наименование организатора закупок)
и готов осуществить поставку товара (выполнить работу, оказать услугу)

_____ на общую сумму _____ тенге.
(наименование и объем товаров, работ и услуг) (прописью)

Тендерной документацией от « ____ » _____ г. по проведению
вышеназванных закупок предусмотрено внесение потенциальными поставщиками
обеспечения заявки на участие в тендере в виде банковской гарантии.

В связи с этим мы _____ настоящим берем на себя
(наименование банка)

безотзывное обязательство выплатить Вам по Вашему требованию сумму, равную

_____ (сумма в цифрах и прописью)

по получении Вашего письменного требования на оплату, а также письменного
подтверждения того, что Поставщик:

отозвал или изменил заявку на участие в тендере после истечения окончательного
срока представления заявок на участие в тендере;

не подписал, в установленные сроки, договор о закупках;

не внес обеспечение аванса (предоплаты) *(в случае, если потенциальный поставщик
предлагает альтернативные условия платежа, предусматривающие предоплату).*

Данное гарантийное обязательство вступает в силу со дня вскрытия конвертов с
заявками на участие в тендере.

Данное гарантийное обязательство действует до окончательного срока действия
заявки Поставщика на участие в тендере и истекает полностью и автоматически,
независимо от того, будет ли нам возвращен этот документ или нет, если Ваше
письменное требование не будет получено нами к концу _____. Если срок
действия заявки на участие в тендере продлен, то данное гарантийное обязательство
продлевается на такой же срок.

Все права и обязанности, возникающие в связи с настоящим гарантийным
обязательством, регулируются законодательством Республики Казахстан.

Подпись и печать гаранта

Дата и адрес

Заявление (декларация)

Настоящим _____ обязуется в
срок

(наименование поставщика)

до полного исполнения договора организовать производство закупаемого товара

_____ /
(наименование товара)

на территории Республики Казахстан. Доля местного содержания в товаре составит _____%.

Подтверждением исполнения гарантийного обязательства является представление заказчику до даты подписания сторонами соответствующего (окончательного) акта, подтверждающего прием-передачу закупленного товара сертификата формы СТ-KZ (оригинал, нотариально заверенная копия либо копия, заверенная печатью уполномоченного органа по выдаче сертификата о происхождении товара для внутреннего обращения) на закупаемый товар.

В случае непредставления в указанные сроки сертификата формы СТ-KZ обязуюсь уплатить штраф в размере 15 % от общей стоимости договора.

В случае неисполнения обязательства по вышеуказанной доле местного содержания в процентном выражении в товаре обязуюсь уплатить штраф в размере 5 %, а также 0,15% за каждый 1% невыполненного процентного значения местного содержания, но не более 15% от общей стоимости договора.

_____ / _____

**(Должность, Ф.И.О. первого руководителя
потенциального поставщика и его подпись)**

М.П. (при наличии)

Банковская гарантия
(форма обеспечения возврата аванса (предоплаты))

Наименование банка: _____
(наименование и реквизиты банка)

Кому: _____
(наименование и реквизиты заказчика)

Гарантийное обязательство № _____

_____ г.
(место нахождения)

Принимая во внимание, что _____,
(наименование поставщика)

«Поставщик», заключил договор о закупках №__ от _____ г. (далее - Договор) на поставку (выполнение, оказание) _____ и Вами было
(описание товаров, работ или услуг)

предусмотрено в Договоре, что Поставщик внесет обеспечение возврата аванса (предоплаты) в виде банковской гарантии на общую сумму _____ тенге, настоящим

_____ (наименование банка)

подтверждаем, что являемся гарантом по вышеуказанному Договору и берем на себя безотзывное обязательство выплатить Вам по Вашему требованию сумму, равную _____

(сумма в цифрах и прописью)

по получении Вашего письменного требования на оплату, а также письменного подтверждения того, что Поставщик не исполнил или исполнил ненадлежащим образом свои обязательства по Договору.

Данное гарантийное обязательство вступает в силу с момента его подписания и действует до полного погашения авансового платежа (предоплаты) по Договору.

Все права и обязанности, возникающие в связи с настоящим гарантийным обязательством, регулируются законодательством Республики Казахстан.

Подпись и печать гарантов

Дата и адрес